La série GX PRO aujourd'hui

GX-300
Laize de découpe de 70 cm.
Support jusqu'à 91,5 cm.

GX-400
Laize de découpe jusqu'à 100 cm.
Support jusqu'à 117,8 cm.

GX-500
Laize de découpe jusqu'à 120 cm.
Support jusqu'à 137,2 cm.

GX-640
Laize de découpe jusqu'à 160 cm.
Support jusqu'à 184,2 cm.

Structure renforcée et design innovant

Structure et matériau : ce sont les points qui ont été valorisés sur la série GX PRO. Robuste châssis en métal et stand dédié. Mécanique de précision et traction avec 2 axes servo-contrôlés. Electronique de premier ordre et composants sélectionnés suivant les normes environnementales en vigueur, sans matériaux nocifs pour l'écosystème, selon la philosophie Roland. Son style est très élégant, réalisé en blanc, ce qui valorise son environnement de travail et son utilisation dans les endroits les plus variés.

Pied dédié

La série GX PRO est fournie avec un pied en métal, inclus avec la machine, et un porte rouleau postérieur. Le pied permet d'accueillir trois autres portes rouleau optionnels antérieurs ou postérieurs. Les roues sont tournantes et peuvent etre bloquées.

Caractéristiques techniques	GX-640	GX-500	GX-400	GX-300
Mécanisme	Mouvement de matériau			
Méthode de pilotage	Servo moteur à contrôle numérique			
Zone de découpe maximum	Largeur: 1626 mm Longueur : 24998 mm	Largeur : 1195 mm Longueur : 24998 mm	Largeur : 1000 mm Longueur : 24998 mm	Largeur : 737 mm Longueur : 24998 mm
Laizes acceptables	Min. 130 mm Max. 1842 mm	Min. 90 mm Max. 1372 mm	Min. 90 mm Max. 1178 mm	Min. 50 mm / Max. 915 mm
Outils	Lames spéciales pour série CAMM-1			
Vitesse de découpe max.	Découpe : 850 mm/sec. (dans toutes les directions) Outil revelé : 1202 mm/sec. (direction à 45°)			
Vitesse de découpe	10 à 850 mm/sec. (par pas de 10 mm/sec.)			
Résolution mécanique	0,0035 mm/pas	0,0125 mm/pas		
Résolution logicielle	0,025 mm/pas			
Précision de la distance (*1)	Erreur inf. à ± 0,2% de la distance parcourue, ou 0,1 mm, selon le plus grand			
Précision de la répétition (*1) (*2) (*3)	Moins de 0,1 mm			
Interface	Serial (compatible RS-232C), USB (Rév 1.1)			
Mémoire de retraçage	2 Mo (taille du buffer: 8Mo)			
Alimentation	AC 100 V à 240 V ± 10% 50/60 Hz 1,2 A			AC 100 V à 240 V ± 10% 50/60 Hz 1,1 A
Consommation électr.	Approx. 100 W			Approx. 95 W
Dimensions machine	2115 mm (W) x 727 mm (D) x 1113 mm (H)	1602 mm (W) x 727 mm (D) x 1113 mm (H)	1407 mm (W) x 727 mm (D) x 1113 mm (H)	1144 mm (W) x 727 mm (D) x 1113 mm (H)
Poids machine	64 kg.	55 kg.	51 kg.	44 kg.
Accessoires	Cordon secteur, porte-outil (XD-CH2), poussoir, lame, outil d'alignement, fixe-câble, lame de rechange pour le massicot, câble USB, logiciel Roland sur CD-ROM, guide d'installation, mode d'emploi			

***1** - En fonction du matériau et des conditions de découpe, tel que spécifié par Roland DG Corp. (voir mode d'emploi)
***2 -** Sauf dilatation/contraction du matériau
***3 -** Conditions pour une précision de répetition assurée
Pour des matériaux ayant une laize supérieure à 610 mm (24"): Longueur : 4.000 mm (157-7/16") (GX-500-400 uniquement)
Pour des matériaux ayant une laize inférieure à 610 mm (24"): Longueur : 8.000 mm (314-15/16")

Certification ISO 14001 et ISO 9001
Dans le respect de l'environnement et de la santé de l'utilisateur, Roland DG travaille activement à l'abolition des solvants organiques en production, à la réduction et au recyclage des déchets à la diminution de la consommation d'énergie et à l'achat de produits recyclés. Roland DG s'efforce de fournir constamment les produits les plus fiables du marché.

Imprimé sur papier HELLO brillant, provenant de forêts gérées durablement et blanchi sans Chlore Elémentaire.

DEMANDEZ UN ÉCHANTILLON
Vous voulez vérifier la qualité Roland ? Demandez immédiatement un échantillon réalisé avec votre produit préféré. Il vous suffit d'aller sur le site à la page de la machine choisie et d'en faire la demande.
L'échantillon sera expédié directement chez vous.

Les produits Roland portant l'étiquette ECO suivent les critères établis par la société concernant le respect de l'environnement : prévention du réchauffement terreste, utilisation de ressources recyclables, prise de conscience environnementale et partage des informations sur les aspects écologiques du produit. Les standards sont basés sur la norme ISO 14021 auto-déclarée de type 2. Pour de plus amples informations, veuillez visiter notre site web www.rolanddg.com

Energy Star est un programme qui encourage les projets qui respectent les normes et qui protègent l'environnement, grâce à leur technologie, leur consommation de puissance et d'électricité. L'architecture des produits Roland est conçue pour minimiser la consommation d'énergie grâce aux fonctions d'arrêt automatique et l'optimisation des circuits.

Roland se réserve le droit d'apporter des changements aux caractéristiques, éléments ou accessoires sans préavis. La qualité de vos sorties peut varier. Pour une qualité optimale, la maintenance périodique des composants peut être requise. Veuillez contacter votre revendeur Roland pour plus de détails. Aucune garantie autre que celle expressement notifiée n'est implicite. Roland ne pourra être tenu pour responsable d'aucun incident ou dommage consécutif, prévisible ou non, causé par le mauvais fonctionnement de ses produits. Les formes tridimentionnelles peuvent être couvertes par des copyright. Les utilisateurs sont responsables des lois et des droits qui régissent les normes de copyright des objets acquis. Nous informons les utilisateurs que les conditions énoncées dans ce présent document peuvent varier en cas d'erreur typographique, de modification de la législation et/ou de la réglementation, de modification des produits intervenus entre temps et non signalés, mais n'entrainant aucune responsabilité de la société Roland. DME062010.

Succursale Française Roland DG Mid Europe S.R.L.
4 rue Paul-Henry Spaak, 77400 Saint Thibault des Vignes, FRANCE
Tél. 01 60 07 90 49 Fax 01 60 07 90 53 dgsales@rolanddme.com

Showroom Lyon
Bâtiment Les Erables 36 avenue Général de Gaulle
69110 Sainte Foy lès Lyon - FRANCE

www.rolanddg.fr | www.rolandblog.fr

Studio Hammer

CAMM-1 PRO

SÉRIE ROLAND GX PRO.
CRÉEZ SIMPLEMENT.

CAMM-1 PRO GX-300/400/500/640

Plotter de découpe professionnel pour réaliser toutes les applications dont vous rêvez.

QR-code.
Regardez Roland sur votre portable

Imagine. Roland

www.rolanddg.fr | www.rolandblog.fr

Roland CAMM-1 PRO

CRÉEZ SIMPLEMENT.

Roland et la découpe du vinyle

Roland est le leader incontesté dans le monde des périphériques de découpe de vinyle. En France, des milliers de plotters de découpe installés ont contribué à faire débuter beaucoup d'opérateurs dans l'impression numérique.
La raison de ce succès repose principalement sur la grande fiabilité du produit et sa facilité d'utilisation, qui permet une prise en main immédiate. De plus, Roland est présent depuis toujours dans le monde de la communication visuelle en étant proche de ses utilisateurs.
Les GX PRO sont des plotters professionnels de découpe vinyle avec des caractéristiques de haute performance. Ils sont dédiés aux enseignes, aux panneaux de signalisation, aux banderoles en signalétique, aux vinyles réfléchissants et fluorescents, aux masques de sablage et à de nombreuses autres applications. De plus, les machines ont un rapport qualité/prix unique.

Les caractéristiques communes aux trois modèles sont les suivantes:

- Quatre laizes de découpe disponibles : 70, 100, 120 et 160cm
- Connexion par port USB
- Œil optique pour lecture automatique des Crop Marks
- Structure renouvelée et renforcée
- Logiciel de gestion de la découpe CutStudio fourni
- Servo-Moteurs de précision
- Pression de découpe jusqu'à 350 gr/f
- Vitesse jusqu'à 85 cm/sec
- Buffer de répétition à 2 Mo
- Design linéaire et épuré, parfait pour tous les environnements de travail.

Logiciel de gestion de la découpe CutStudio

Le plotter GX PRO est fourni avec le logiciel de découpe développé entièrement par Roland : CutStudio.
Depuis longtemps, Roland a créé en interne une équipe qui recherche, projette et développe des logiciels pour ses propres périphériques, aussi bien en découpe, qu'en impression, en gravure ou en modélisation 3D. De cette manière, nous avons l'assurance que toutes les caractéristiques matérielles de la machine sont utilisées au mieux, avec des prestations toujours optimales sans avoir recours à des compromis, ce qui arrive parfois avec des logiciels non propriétaires. Créé pour être un outil de production efficace pour l'enseigniste et le graphiste, Roland CutStudio offre une grande variété de fonctions comme l'élargissement, la réduction, la rotation, le repositionnement et le reflex de l'image. Pour les grands travaux, il est possible de mettre le graphisme sur divers panneaux. Il supporte les fichiers BMP, JPG, STX, AI et EPS. Il accepte, en outre, les images obtenues par scanner TWAIN 32. Le CutStudio est compatible avec Windows 98 SE/Me/2000/XP/Vista (Home, Premium ou Business)/7 (32 et 64 bit).

Plug in pour Illustrator et Corel Draw

CutStudio comprend également un Plug-in pour les logiciels Adobe Illustrator® et CorelDraw®, de manière à pouvoir envoyer les données directement à partir de ces logiciels. En particulier, avec Adobe Illustrator® en environnement Windows®, les données de découpe créées sont envoyées directement sur CutStudio pour être gérées avant la découpe effective. En environnement Mac®, à l'inverse, les données sont directement envoyées au Plotter pour la découpe.
Avec le logiciel vectoriel Corel Draw® en environnement Windows, les données créées sont également envoyées à CutStudio pour le positionnement et ensuite la découpe. La compatibilité avec ces deux applications vectorielles très utilisées, permettent à la série GX PRO de s'insérer dans un flux de travail quotidien sans ajouter de problèmes à l'utilisateur, qui, au contraire, appréciera la rapidité et la facilité d'utilisation de Roland CutStudio. Le plug-in est compatible avec les versions 9/10/CS/CS2/CS3/CS4 de Adobe Illustrator pour Windows et MAC et avec les versions de Corel DRAW 10/11/12/X3 par Windows

**Vérifier la version du logiciel. Les marques utilisées appartiennent à leurs propriétaires respectifs.*

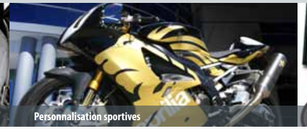
Les caractéristiques de CutStudio sont de premier ordre :

- Lecture automatique de la laize du support.
- Positionnement automatique du support pour la découpe.
- Alignement pour la lecture des Crop Marks.
- Fonction de pannélisation pour le grand format (un grand panneau est divisé en plusieurs petits panneaux de manière à pouvoir positionner le graphique de façon optimale).
- Création du contour d'une image pour sa découpe successive.
- Creazione del contorno di un'immagine per il successivo taglio.
- Importation de fichiers JPG, BMP, Dr. Stika Plus, AI et EPS*.
- Création et édition de courbes de Bézier.
- Création de texte sur corbe.
- Fonction de multi-copies.

Roland Versaworks

Les plotter de découpe de la série GX PRO peuvent aussi être gérés avec le RIP Roland Versaworks inclus avec les imprimantes grand format Roland. VersaWorks peut gérer en même temps, sur un même PC, jusqu'à quatre périphériques Roland : impression, impression&découpe, découpe. Optimisation des procédures et simplicité de gestion par un seul PC.

Décoration


Personnalisation sportives

Signalétique intérieure et extérieure

Lettrages et logos *

Personnalisation de véhicules

Personnalisation multicolores

Stencils et sablage

Décoration d'intérieur*

Vêtements

Applications

La série GX PRO est idéale pour de nombreuses applications dans la communication visuelle. Parfait pour les enseignes, le lettrage, les banderoles en vinyle, mais aussi pour la réalisation de travaux de signalétique, travaux sur films réfractifs, les masques de sablage sur verre. Il est possible de produire des graphismes pour véhicules de longue durée obtenus en combinant les couleurs des divers vinyles disponibles pour un résultat surprenant. La laize de découpe permet, en outre, de faire des travaux sur films pour verre, pour usage interne ainsi que les travaux sur vinyle pour véhicule et tuning. La machine est équipée d'origine avec une lame et l'utilisateur pourra choisir parmi plusieurs références, en fonction des différents supports à découper.

Films pour vitres de véhicules

La grande laize et l'extrême précision de la découpe rendent la GX-640 idéale pour la découpe de films de protection ou pour réaliser des vitres teintées. Il y a divers fournisseurs de supports pour les applications sur vitres ou surfaces transparentes, s'agissant d'un marché et d'une application en évolution très rapide.

Connexion par câble USB

La facilité d'utilisation de la série GX PRO commence tout d'abord par sa connexion avec votre PC. Branchez le câble fourni et allumez la machine. Le périphérique sera immédiatement reconnu et pourra être rapidement configuré. Le port USB est fiable, très pratique et représente un des standards les plus utilisés dans l'informatique. De ce fait, il est tout à fait possible de communiquer entre PC-Plotter et Plotter-PC pour l'échange et la vérification des données. La série GX PRO est également équipée d'une interface série avec un contrôle du flux de données dans le cas où le PC ne disposerait pas de port USB.

Œil optique de lecture des Crop Marks

La caractéristique très importante de la série GX PRO réside en la mise en place d'un œil optique pour la lecture des Crop marks (hirondelles). Imprimés sur une imprimante ordinaire, ces Crop Marks sont lus par le capteur qui se trouve sur le chariot de découpe. Une fois lus, la machine détermine les dimensions du fichier et le fichier de découpe peut alors être envoyé : le graphique imprimé sera ainsi découpé. Imaginez alors de placer un plotter GX PRO à côté d'une imprimante qui imprime sur support adhésif… Le graphique, une fois créé, sera découpé parfaitement. La lecture des Crop Marks est gérable à partir du logiciel fourni CutStudio. La détection des Crop marks peut être également réalisée de façon manuelle, pour les supports particuliers et les applications spécifiques. En outre, le modèle GX-640 peut parfaitement travailler avec les imprimantes grand format Roland de la série VersaART, PROII et PROIII que l'utilisateur possède déjà. De cette manière, l'impression peut être combinée à la découpe du contour successive.

Répétition de la même découpe

Un buffer (mémoire tampon) de 2 Mo permet de mémoriser les travaux de découpe directement sur le plotter. De cette manière, le PC est libéré de l'envoi de fichiers et les travaux répétitifs peuvent être relancés directement du panneau de contrôle du GX PRO.

Servo-Moteur

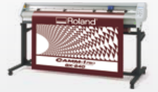
Les servo-moteurs installés sur les GX PRO permettent une traction parfaite, un déplacement du chariot optimal et surtout, la découpe des courbes et des cercles de manière parfaite.

Moteurs haute endurance

La laize de découpe très large et la possibilité de couper une grande quantité de matériaux, ont poussé les ingénieurs Roland à équiper le modèle GX-640 de nouveaux moteurs qui ont une grande capacité de chargement. Bruit de déplacement réduit au minimum, contrôle constant sur la température du moteur et haute résolution sont les autres éléments innovants des nouveaux servo-moteurs du modèle GX-640.

Fonctions spéciales sur GX-640

Construit pour gérer des supports jusqu'à 1840mm, le modèle GX-640 a des caractéristiques extra dédiées aux grands travaux. La GX-640 est équipée de la fonction « pre-feed » pour prédérouler de façon automatique le rouleau avant la découpe pour éviter les bourrages pendant l'exécution du travail, et de la fonction multipasses, qui permet d'exécuter automatiquement plusieurs passages en découpe, utilisée habituellement avec les supports très épais sans détériorer les lames.



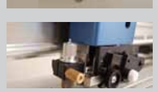
Pression et vitesse

Les 350 grammes de pression de découpe assurent un travail parfait, précis et sans surprises. La pression est modifiable à partir du panneau de commandes et varie de 20 à 350 grammes/force. Les matériaux qui peuvent être découpés vont donc du vinyle très épais, ou avec une colle particulièrement forte, aux vinyles plus délicats et plus fins. La série GX PRO a également une vitesse de découpe jusqu'à 85cm/sec, modifiable et contrôlée par des Servo-moteurs. Les travaux sont exécutés rapidement et avec une qualité constante. Durant les mouvements sans découpe (avec la lame levée) la vitesse est de 120cm/sec, optimisant donc de manière drastique le temps de travail.

Accessoires exclusifs

Roland fournit avec la série GX PRO une série d'accessoires exclusifs pour travailler de manière optimale et obtenir des résultats de qualité que seuls les accessoires authentiques Roland peuvent donner.

- ***Câble USB*** - Un câble USB de deux mètres équipe les GX PRO. Protégé de manière adéquate avec des blocs de ferrite, le flux de données est continu et sans parasites.
- ***Lame de découpe ZEC-U5025*** - Lame en carbure avec une coupe parfaite. Courbes toujours linéaires et découpe nette dans toutes les directions. Fabriquée de manière précise pour pivoter sans problèmes durant la découpe. Ce type de lame est utilisé pour des supports vinyles communs.
- ***Porte Lame XD-CH2*** - Porte lame en aluminium léger avec réglage du dépassement de la lame, afin de l'adapter à l'épaisseur du support utilisé. Grâce à cela, il est possible de découper des supports particulièrement difficiles. L'intérieur est composé d'un roulement à microbilles pour la rotation de la lame. Le porte lame est facilement accessible pour enlever les éventuels résidus. Un stylet pratique est placé sur la partie supérieure du porte lame de manière à pouvoir faire sortir la lame en évitant d'en toucher la pointe.



Accessoires optionnels

Sont également disponibles des sets de lames différentes créées expressément pour l'utilisation de supports particuliers, des porte lames en résine ainsi que des câbles pour port série Roland.

Lames disponibles

- ZEC-U5025 - pour la découpe des supports épais ou à longue durée
- ZEC-U3050 - pour supports épais comme le PPF
- ZEC-U3017 - pour la découpe de très petits caractères
- ZEC-U1715 - pour la découpe du sandblast et support pour stencil

Porte-rouleaux

Porte-rouleaux optionnel pour gérer jusqu'à quatre supports:
HS-640, HS-500, HS- 400, HS-300.

Porte-lame

- XD-CH2 - inclus.
- XD-CH3 - Porte-lame en résine. Pour la découpe des films pour verres.

Autres caractéristiques

- Massicot de fin de travail – Pour la découpe du graphique réalisé. Travaille de manière automatique, contrôlable à partir du panneau de commande.
- Pinchs Rollers réglables – Les trois Pinchs Rollers permettent de maintenir en pression constante le support, même à grande vitesse.
- Test de découpe – Réalise un test de découpe pour vérifier la pression, la vitesse et l'offset de la lame. Activable à partir du panneau de contrôle, il permet à l'opérateur de vérifier rapidement les paramètres de manière précise et rapide.
- Porte rouleau dédié – Le porte rouleau installé derrière le GX PRO, permet, grâce à l'utilisation d'un frein approprié, de charger le rouleau de manière correcte, évitant ainsi des erreurs de traction.
- Chargement frontal - Le rouleau de vinyle peut être chargé frontalement, résolvant ainsi les problèmes d'espace.
- Mémorisation de 8 configurations - Lorsqu'on utilise plusieurs types de supports, ce n'est pas la peine de changer chaque fois toutes les conditions de découpe. Il suffit de les mémoriser sur le GX PRO et de les rappeler en temps voulu. Il est possible d'en mémoriser jusqu'à 8 différents.

Les valeurs ajoutées de la série GX PRO

ELITE 3 – la garantie Roland de trois ans

La série CAMM-1 PRO est équipée du package Elite 3 qui étend la garantie de deux années supplémentaires sur la garantie d'un an standard. Pour l'activer, il suffira d'enregistrer la garantie du produit dans les 30 jours après la date d'acquisition. Elite 3 est un package gratuit, facile et immédiatement opérationnel.

Respect de l'environnement

La série CAMM-1 PRO est construit conformément à la directive 2002/95/CE connue aussi comme RoHS. Roland est particulièrement attentif aux problèmes concernant l'environnement et à la préservation des ressources en ce qui concerne la production de ses produits. La série CAMM-1 PRO respecte toutes les normes en vigueur dans ce contexte.

**Renseignements à FIRST / HV artigrafiche*